

## SECADORES DE ADSORCIÓN

Los secadores de adsorción A-DRY han sido diseñados para la separación continua del vapor de agua del aire comprimido, reduciendo así el punto de rocío.

El funcionamiento del secador requiere dos columnas operando de forma alternativa. La adsorción tiene lugar bajo presión en la primera columna mientras que la segunda columna se regenera con una porción de aire comprimido ya seco a presión ambiente.

Los secadores de adsorción A-DRY se componen de un bloque de control superior e inferior, un controlador con pantalla LED y dos columnas llenas de desecante. Los resortes en las columnas aseguran que el material desecante no se mueva durante el funcionamiento.

El diseño robusto probado permite una operación eficiente y confiable, instalación rápida y mantenimiento simple.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Presión de trabajo: 4 - 16 bar
- Temperatura de trabajo: 1,5° a 50°C
- Punto de rocío a presión: -40°C (-25°C, -70°C)
- Voltaje: 230V 50/60 Hz
- Consumo energético: <35W
- Clase de protección: IP65
- Filtro (entrada): Coalescente fino. Contenido residual de aceite: <0,01 mg/m<sup>3</sup> a 0,01 μ
- Filtro (salida): Filtro de partículas de 1 μ
- Entrada para stand-by: Estándar, Contacto abierto 24 VDC
- Control de punto de rocío dependiente: Bajo demanda
- Comunicación: TCP/IP Siemens y aparatos Siemens SIMATIC

### MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

- Cuerpo realizado en aluminio (anodizado)
- Columnas de aluminio, con muelles y soportes de acero inoxidable, pies de poliéster y desecante
- Válvulas de latón y aluminio
- Válvulas de chequeo PA
- Válvulas de membrana NBR con fibras PA
- Juntas NBR
- Conexión flexible de nylon.
- Uniones y conectores de acero inoxidable, latón y acero zincado.
- Lubricante Shell RLS2
- Protección exterior de pintura en polvo con base epoxy-poliéster
- Gel desecante 80% tamiz molecular 4A y 20% silica gel.



## DATOS TÉCNICOS INDIVIDUALES

### DIMENSIONES Y CARACTERÍSTICAS

MODELO	CONEXIÓN (Entrada y salida)	CAUDAL DE ENTRADA (Nm <sup>3</sup> /h)	CAUDAL DE SALIDA (Nm <sup>3</sup> /h)	ALTURA (mm)	ANCHO (mm)	PROFUNDIDAD (mm)	PESO (Kg)	VOLUMEN (L)
A-DRY06	G 3/8"	6	4,7	520	480	130	10,5	1,3
A-DRY12	G 3/8"	12	9,5	715	480	130	13,5	2,2
A-DRY24	G 3/8"	24	19,0	1105	480	130	19,0	3,9
A-DRY36	G 3/8"	36	28,4	1495	480	130	27,5	5,6
A-DRY60	G 3/4"	60	47,4	1105	570	170	45,0	10,0
A-DRY75	G 3/4"	75	59,3	1300	570	170	53,0	12,2
A-DRY 105	G 3/4"	117	83,0	1700	570	170	70,0	16,6
A-DRY 150	G 1"	150	118,5	1440	726	240	170,5	26,3
A-DRY 200	G 1"	200	158,0	1655	726	240	182,2	31,2
A-DRY 250	G 1" 1/2	250	196,0	953	1019	650	410,5	43,5
A-DRY 300	G 1" 1/2	300	235,2	1053	1019	650	427,7	50,8
A-DRY 400	G 1" 1/2	400	313,6	1247	1019	650	461,9	65,0
A-DRY 600	G 1" 1/2	600	470,4	1638	1019	650	530,0	93,5

### FACTORES DE CORRECCIÓN

	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
bar	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
psi	58	72	87	100	115	130	145	160	174	189	203	218	232
Cop	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,00	2,13

Para calcular la capacidad correcta de un secador en función de las condiciones de funcionamiento reales, multiplique la capacidad de flujo nominal por los factores de corrección apropiados.

$$\text{Corrected capacity} = \text{Nominal inlet flow capacity} \times \text{cOP} \times \text{cOT} \times \text{cD}$$